

QUEMADORES PARA APLICACIONES DE ALTA TEMPERATURA



The background of the page is a faded, high-angle photograph of an industrial facility. It shows a complex network of pipes, valves, and structural steel beams, typical of a manufacturing or processing plant. The lighting is bright, and the overall tone is industrial and technical.

PYRONICS es una empresa de origen USA dedicada a la fabricación de quemadores industriales para los sectores metalúrgico, cerámico, alimentario, textil, vidrio e industria química. Se fabrican quemadores de muy diversos tipos (bloque refractario, metálicos, tubo radiante, infrarrojos, llama directa, etc.), además de los necesarios dispositivos de regulación, seguridad, medida y control para los equipos de combustión.

PYRONICS tiene como objetivo en todos sus productos obtener una mayor calidad a unos precios siempre muy ajustados, es para ello que cuenta con un importante departamento de I+D.

PYRONICS cuenta con un importante departamento técnico y de postventa en Europa, situado en Bélgica, para desde allí dar soporte a todos sus agentes distribuidores en Europa.

Nuestros productos son puestos en el mercado después de unos largos y exhaustivos tests donde se comprueba además de la fiabilidad de los equipos el impacto medioambiental de los mismos. El esfuerzo por superarnos nos ha llevado a desarrollar un proceso continuado de mejora de la calidad de acuerdo con la norma UNI EN ISO 9002.

QUEMADORES DE ALTA VELOCIDAD

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

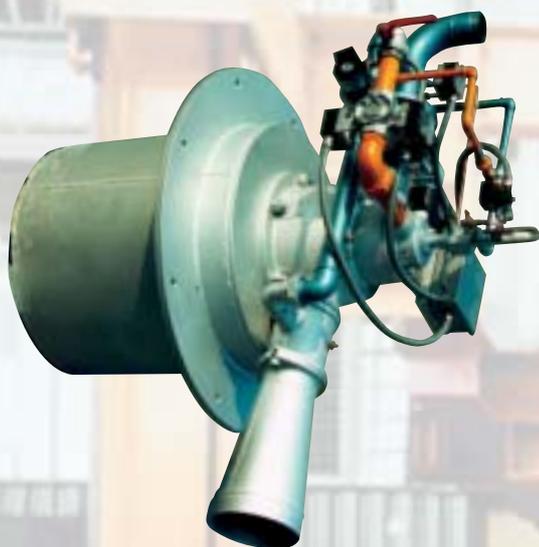
- Rango de potencias de 30 a 600 kW.
- Temperatura de precalentamiento del aire hasta 450° C.
- Amplio rango de modulación.
- Exceso de aire de un 400%.
- Bajas emisiones de NO_x.
- Entradas de aire y gas separadas, con mezcla en el punto de formación de llama, no retrocesos de llama

APLICACIONES

- Hornos con revestimiento de fibra.
- Hornos de cerámica.
- Hornos de tratamientos térmicos.
- Hornos tipo túnel.



QUEMADORES «NOZZLE MIX»



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Rango de potencias de 10 a 3.700 kW.
- Temperatura de precalentamiento del aire hasta 450° C.
- Rangos de modulación desde 1÷10 hasta 1÷60.
- Gran diversidad de formas de llama (Plana, bola, dardo).
- Bajas emisiones de NO_x.

APLICACIONES

- Hornos de fusión de cerámica.
- Horno de calentamiento de tochos.
- Hornos de tratamientos térmicos.
- Incineradores.
- Hornos de fusión de aluminio, zinc.

QUEMADOR DE INFRARROJOS

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Adecuados para diferentes tipos de gases.
- Diseño modular.
- Pueden trabajar con un gran exceso de aire.
- Amplio rango de modulación.
- Alta eficiencia.

APLICACIONES

- Procesos de secado de papel.
- Tratamiento térmico de amiantos, vidrio, gomas y resinas.
- Proceso de laminación (cobre, acero).
- Calentamiento de tochos.
- Hornos para la industria alimenticia.



QUEMADOR DE TUBOS RADIANTES

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Rango de potencias de 30 a 200 kW.
- Temperatura de precalentamiento del aire hasta 450° C.
- Amplio rango de modulación hasta 1÷12.
- Excelente estabilidad de llama.
- Bajas emisiones de NOX.



APLICACIONES

- Tubos sumergidos a alta temperatura en hornos de inmersión o fusión de aleaciones ligeras.
- Hornos de temple.
- Hornos de campana y de fosa.
- Hornos de tratamiento cerámico, vidrio y material sintético.
- Hornos para la industria alimenticia.
- Hornos de proceso para tubos de aluminio y cobre.



QUEMADOR DE LLAMA DIRECTA

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Posibilidad de ajustar el quemador a las necesidades de cada instalación.
- Rango de modulación hasta 1÷3.
- Excelente estabilidad de llama.
- Posibilidad de quemadores de 3 etapas.

APLICACIONES

- Calentamiento de aire.
- Hornos para la industria alimenticia.
- Máquinas para esterilización de jeringuillas.
- Máquinas para embalajes industriales.
- Máquinas de soldadura de cobre.



QUEMADOR COMPACTO

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Rango de potencias de 145 a 435 kW.
- Entradas de aire y gas separadas, con mezcla en el punto de formación de llama, no retrocesos de llama.
- Posibilidad de trabajar con grandes excesos de aire.
- Amplio rango de modulación desde 1÷30 hasta 1÷50.
- Bajas emisiones de NOX.

APLICACIONES

- Calentadores de aire.
- Máquinas de secado e industria textil.
- Incineradores.
- Hornos para la industria alimenticia.

